

A-A

nicht geschweißt
NESVARENÉ

PŘEKLAD

dne: 24. 06. 2014

PROVEDL/A

MICHAL SMĚJA

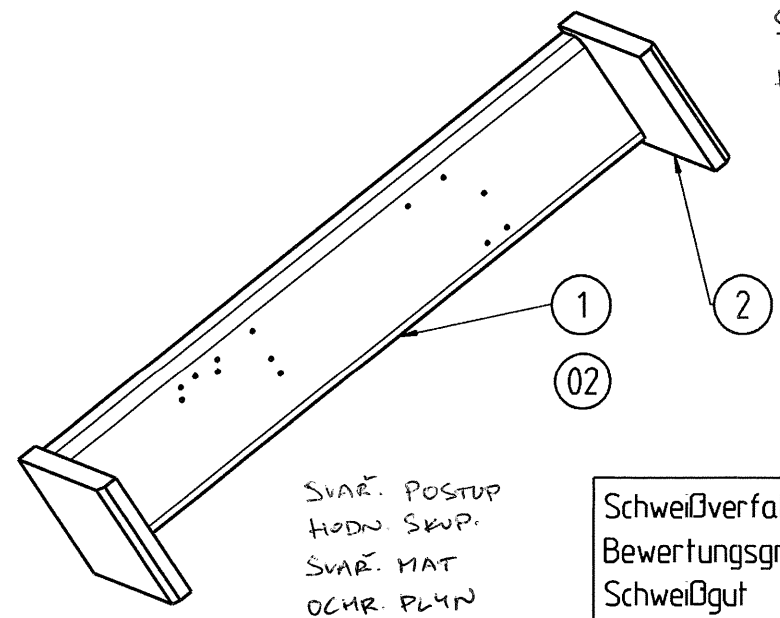
7-07-2014
ARCHIV

5

N2 14/00256

POLE PRO RAZÍTKO S OZNAČENÍM:
S - OZN. SVAŘEČE (PŘI VLASTNÍ VÝROBĚ)

H+S - OZN. VÝROBCE (PŘI CIZÍ VÝROBĚ)
A SVAŘEČE



SVAR. POSTUP
HODN. SKUP.
SVAR. MAT
OCHR. PLYN

Schweißverfahren : MAGM (135)
Bewertungsgruppe: EN ISO 5817 - C
Schweißgut : DIN EN ISO 14341-A-G ≥42 3 M G3Si1
Schutzgas : DIN EN ISO 14175-M20-CO₂ ≥12% oder M21

02

S/H+S Stempelfeld fuer Kennzeichnung mit:
S - Schweißerkennzeichen (bei Eigenfertigung)
H+S - Herstellerkennzeichen + Schweißerkennzeichen (bei Fremdfertigung)

AT-Fase/Rundg. -1.2 -0.2 +1.2 +0.4	Projektionsmethode 02	Pos. 1 geändert, Aufkleber aktualisiert	T60770		
Allgemeintoleranz (AT) für Schweißkonstruktionen		Index	Änderungsbeschreibung	Änd.-Nr.	Passmaß
Längenmaße ± AT		Prüfmaß	Werkstoff:		
Maßbereich		Hilfsmaß	Rohteil-Nr.:		
Maßbereich		Datum	Benennung: Zsb		
Maßbereich		Name	Querverbindung		
Maßbereich		Geprüft	Schw		
Maßbereich		F.gepr.			
Form- und Lagetoleranz (FT)					
Maßbereich					
Form und Lage ISO 1101					
Sprachen:					
Vertrauliche Unterlage					
Schutzvermerk ISO 16016 beachten					
Ers.f.					
Urspr.					

freigegeben

50234701902d001

A3